

CONCORSO PUBBLICO, PER ESAMI, A N. 1 POSTO DI CATEGORIA C, POSIZIONE ECONOMICA C1, AREA TECNICA, TECNICO-SCIENTIFICA ED ELABORAZIONE DATI, PER LE ESIGENZE DEL DIPARTIMENTO DI INGEGNERIA INDUSTRIALE DELL'UNIVERSITÀ DEGLI STUDI DI NAPOLI FEDERICO II (COD. RIF. 2231), INDETTO CON DECRETO DEL DIRETTORE GENERALE N. 1013 DEL 19.10.2022

Traccia 3 ESTRATTA ALLA PROVA SCRITTA DEL 19/12/2022

	Domanda	A (risposta esatta)	B	C	D
1	Che cosa si intende per passo di una filettatura?	la distanza tra due creste consecutive della filettatura	il diametro interno del foro filettato	la differenza tra il diametro esterno ed il diametro di nocciolo	il diametro massimo del perno che ci si può avvitare
2	Stabilire una tolleranza significa indicare i limiti entro i quali può variare:	una determinata dimensione	la caratteristica del materiale	la lavorazione	il tempo di produzione
3	Indicazione M10 in un disegno tecnico indica:	filettatura metrica ISO con diametro nominale 10	filettatura passo 10	filettatura per preforo per filettatura diametro 9	filettatura meccanica ISO con diametro 10
4	Nel disegno tecnico con quale tipo di linea si rappresenta lo spigolo a vista ?	linea continua grossa	linea tratteggiata	linea continua sottile	linea tratto e punta
5	In una vista due linee diagonali sottili si usano per:	contrassegnare tutte le facce piane	contrassegnare le superfici da levigare	contrassegnare la posizione di un foro	contrassegnare due piani inclinati
6	La vista principale in un disegno tecnico è:	la vista più caratteristica dell'oggetto	la vista frontale	la vista dall'alto	la vista con rappresentazione dei fori
7	Come si sceglie la scala di un disegno?	in modo tale che sia garantita la visibilità di tutti gli elementi	in funzione del tipo di lavorazione meccanica	con multipli di 10	in modo da garantire la lettura in sistema metrico e anglosassone
8	Che cos'è la dimensione nominale di un elemento?	dimensione ideale senza considerare aspetti di tolleranza	dimensione inclusiva di tolleranza del 1%	dimensione prima della finitura superficiale	dimensione senza considerare dilatazioni termiche
9	Cosa si intende per circonferenza primitiva di una ruota dentata?	la circonferenza lungo la quale avviene il contatto dei denti	la circonferenza che limita l'estremità dei denti	la circonferenza della base del dente	la circonferenza del pezzo usato per generare la ruota dentata
10	Se su una quota di un disegno non troviamo nessuna indicazione di tolleranza significa che:	in base alle dimensioni si consultano le tabelle delle tolleranze generali	la tolleranza va decisa al momento della lavorazione	la tolleranza è a discrezione dell'operatore	si ha tolleranza di ± 0.1 mm
11	I trapani a montante:	sono macchine destinate alle grosse lavorazioni	sono macchine destinate alla esecuzione di fori di piccolo diametro su pezzi non molto ingombranti	sono macchine la cui testa motrice può descrivere circonferenze di raggio variabile	sono macchine destinate alla esecuzione di fori molto lunghi ed assumono una struttura completamente diversa dagli altri trapani
12	Le frese con profilo rettilineo	presentano la faccia e il dorso piani	presentano la faccia piana e il dorso a forma di spirale	presentano il dorso piano e la faccia a forma di spirale	presentano la faccia e il dorso a forma di spirale
13	Quale di queste NON è un tipo di alesatrice?	sospesa	orizzontale	verticale	speciale
14	Le rettificatrici sono macchine utensili che realizzano la lavorazione di rettifica utilizzando un utensile abrasivo detto:	mola	tagliante	fresa	smeriglio
15	Quale delle seguenti NON è una macchina utensile a moto di taglio rettilineo?	dentatrice	piallatrice	stozzatrice	limatrice
16	In quali di queste macchine la velocità di taglio è posseduta dal pezzo?	piallatrice	stozzatrice	limatrice	brocciatrice
17	Con quale dei seguenti materiali può essere costruito un utensile?	acciai rapidi e super rapidi	acciaio duttile	ottone	rame
18	Quale tra questi NON è un moto fondamentale per una dentatrice a taglio per involuppo?	scorrimento	taglio	generazione	avanzamento
19	Quale tra i seguenti è un utensile abrasivo circolare?	disco	lima	sega	coltello
20	La svasatura è una lavorazione meccanica che serve:	per creare sedi per le teste delle viti	per creare sedi per le teste dei rivetti	per allargare i fori	per accorciare i perni

DOMANDE APERTE

- 1 Descrivere gli elementi principali di una filettatura
Effettuare una classificazione delle diverse tipologie di fresatrici e descrivere le parti principali di una tipologia a scelta

d'ordine del Presidente della Commissione
Il segretario
f.to.dott.ssa Valeria SODO